

ECO-100 LAB

Bomba de vácuo de pistão isento de óleo



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Nº de Pistões	2
Vazão	100 LPM
Vácuo Máximo	99 mbar/ 685,75 mmHg/27" Hg
RPM	3450
Potência do Motor	100W – Proteção térmico
Peso	5,1 Kg
Dimensões máximas em mm:	CxLxA (275x196x199)
Variações Elétricas	220v/60Hz 220v/50Hz 127v/60Hz
IP-20	
Resistência Química	Opcional

- Desempenho em C.A 60Hz ao nível do mar